



Achocalla, 07 de enero de 2022
CITE: GAMEPA/MAE/MLC/E-B/008/2022

Señor:

M.Sc. Oscar Arnaldo Heredia Vargas

RECTOR UNIVERSIDAD MAYOR DE SAN ANDRES (UMSA)

Presente. -

Ref.: Solicitud de Pasantes y Practicantes

De nuestra consideración:

Mediante la presente, nos es grato informarle que el Gobierno Autónomo Municipal Ecológico Productivo de Achocalla, ha habilitado un programa de reclutamiento en la Gestión 2022 para incorporar a jóvenes profesionales que se forman en su prestigiosa casa de estudios.

Nuestro programa cuenta con alto nivel de técnicos profesionales quienes dirigen nuestra Institución, el objetivo es desarrollar liderazgo, habilidades blandas y de gestión municipal. Dicho programa abre la oportunidad de incorporación de los participantes a nuestro STAFF como profesional junior de forma oficial, **después de un periodo de prueba.**

Para ello solicitamos que puedan difundir la presente convocatoria abierta para estudiantes de las carreras de:

- Facultad de Humanidades y Ciencias de la Educación (Ciencias de la información Archivología – Documentación - bibliotecología).
- Facultad de Ciencias Económicas y Financieras.

Para recabar información pueden comunicarse al número de referencia Cel.: 73027496 Telf.: 2-890084 o al correo electrónico gregoriaapazam@gmail.com remitiendo su Curriculum Vitae.

Esperando una pronta y positiva respuesta de su parte, nos despedimos con las consideraciones más distinguidas.

Atentamente,

Cc/Arch.

Nº Celular
Referencia
79646853

78788817

